

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4924.24

Дата регистрации « 28 » августа 2024 г.
Действительно до « 28 » августа 2028 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Регуляторы (редукторы) давления с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ ").

2. Назначение

Для снижения (редуцирования) и поддержания давления рабочей среды в заданном диапазоне на участке (или в контуре), расположенном после регулятора во внутренних системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

3. Изготовитель

«TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD», Китайская Народная Республика, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 23.08.2023 № 13(3)-268/23;

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 23.08.2023 № 13(3)-269/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 26.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак, стрелка, указывающая на направление движения рабочей среды (←), номинальный диаметр (DN15), номинальное давление (PN16), дата изготовления (07/22).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

И.Л. Лишай

августа

2024

г.

№ 0023983



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

01.4924.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

регуляторов (редукторов) давления (со встроенными фильтром и манометром) с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ ") производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для снижения (редуцирования) и поддержания давления рабочей среды в заданном диапазоне на участке (или в контуре), расположенном после регулятора во внутренних системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Регулятор изготовлен из металла. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток
3.	Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Размер присоединительной резьбы – G $\frac{1}{2}$ " - В
4.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 11881 Продолжительность испытания – 300 с Р _{пр} = 1,5Р _н = 2,4 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

5.	Работоспособность. Проверка регулирования (редуцирования). Испытание давлением воды	ГОСТ 11881 $P_{\text{исп}} = P_N = 1,6 \text{ МПа}$ (заводская настройка давления на выходе 0,3 МПа)	При повышении давления на входе до 1,6 МПа давление на выходе составило 0,45 МПа
6.	Масса изделия, кг	ГОСТ 33257	0,432

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0059762

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4924.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на регуляторы (редукторы) давления с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром DN15 и DN20 (размером присоединительной резьбы $\frac{1}{2}$ " и $\frac{3}{4}$ " производства «TAIZHOU LIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для снижения (редуцирования) и поддержания давления рабочей среды в заданном диапазоне на участке (или в контуре), расположенном после регулятора во внутренних системах отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 1,6 МПа.

2. Регуляторы состоят из цельного корпуса из латуни, изготовленного методом горячей штамповки с последующим покрытием слоя никеля, регулирующего узла из латуни с уплотнением из EPDM или NBR и чувствительного элемента в виде поршня. Для присоединения к трубопроводу регуляторы имеют внутреннюю/внутреннюю резьбу размером $\frac{1}{2}$ " или $\frac{3}{4}$ ".

3. Регуляторы могут поставляться в комплекте со встроенными фильтром и манометром.

4. На корпусе регуляторов давления нанесена следующая информация: товарный знак, стрелка, указывающая на направление движения рабочей среды, номинальное давление (PN16), размер присоединительной резьбы.

5. Регуляторы монтируют на трубопроводах внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения так, чтобы направление движения рабочей среды соответствовало направлению, указанному стрелкой на корпусе регулятора.

6. Соединение регуляторов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае замены или ремонта. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость регуляторов. Настройка регуляторов (давления на выходе) осуществляется изменением упругости регулировочной пружины при помощи шестигранного или гаечного ключа при полностью заполненной системе и отключенных потребителей путем вращения штока по часовой стрелке – для увеличения давления на выходе, против часовой стрелки – для уменьшения. Контроль установленного давления проверяют при помощи манометра, расположенного сверху регулятора. Контроль точности устанавливаемого регулятором давления необходимо производить не реже одного раза в шесть месяцев.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением регуляторов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия регуляторов.

8. Регуляторы перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Регуляторы следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и агрессивных сред.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0059763